MAPA PROFESSIONAL

Llacuna, 161 3°D 08018 - Barcelona

Tel.: +31 932 924 949 - Fax: +31 932 924 950

www.mapa-pro.com

Catálogo de guantes de protección

Más información en www.mapa-pro.com



- > Guías de selección para cada gama que le ayudarán a elegir el guante adecuado.
- También cuenta con una base de datos exhaustiva y actualizada continuamente que le protegerá de los riesgos químicos,
- > un motor de búsqueda avanzada para buscar un producto de acuerdo con sus propios criterios,
- > una herramienta de comparación de productos,
- una herramienta que le ayudará a encontrar al distribuidor de Mapa Professional más cercano y,
- > por supuesto, noticias, documentos que se pueden descargar, un glosario técnico, una sección de preguntas más frecuentes, etc.

Si tiene un smartphone, escanee este código QR para visitar el centro de descargas de Mapa Professional.







Allí encontrará la documentación de todos nuestros productos existentes, que podrá leer en su smartphone o intercambiar fácilmente con sus contactos:

folletos de productos, fichas de datos, declaraciones de conformidad CE, tablas de resistencia química, curvas de temperatura, certificados e informes de pruebas de seguridad alimentaria, etc.

Una solución para cada mano que trabaja



Advence Com - +33 1 55 01 09 10













Este catálogo se ha diseñado para ayudarle a encontrar

> ETAPA 1:

Identifique sus

protección:

pág. 12

páq. 14

pág. 24

necesidades de



Mapa Professional cuenta con una amplia gama de guantes de protección

Porque cada empresa se enfrenta

Nuevos materiales, procesos y acabados... Los guantes de Mapa Professional se han diseñado para superar las restricciones del mundo profesional e industrial, así como para cubrir los requisitos, cada vez más exigentes, de protección y confort:

Un solo uso

a riesgos diferentes,

páq. 10 Guantes de un solo uso para proteger las manos y los productos en trabajos delicados.

Protección estanca

Para contactos prolongados con líquidos

poco agresivos.

Protección química

Una solución para cada situación de riesgo químico en la que se manipulen productos más o menos agresivos.

Protección para mantenimiento pág. 20 Para evitar las lesiones en trabajos

de manipulación general (trabajos de precisión/ trabajos de manipulación pesada).

Protección contra cortes

Para proporcionar confort y protección a las manos, diseñados especialmente para diversos tipos de trabajo con riesgos de corte.

Protección térmica pág. 30

Para cualquier trabajo que exija protección térmica en un entorno de calor o frío.

Experto alimentario pág. 32 Para proporcionar la respuesta adecuada a cada aplicación en la industria

Entornos críticos

agroalimentaria y garantizar la máxima higiene.

Para garantizar la protección de los operarios y de los productos manipulados en entornos controlados o confinados.

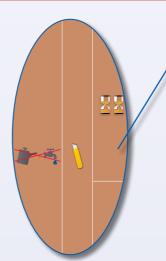


> ETAPA 2:

Defina el tipo de guante más adecuado a sus necesidades en lo que respecta a:

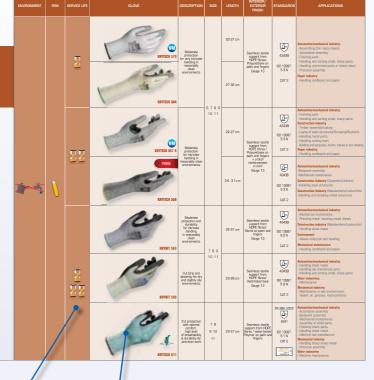
> uso (rendimiento, confort, entorno, tiempo de desgaste);

 el entorno y los riesgos en cuestión.



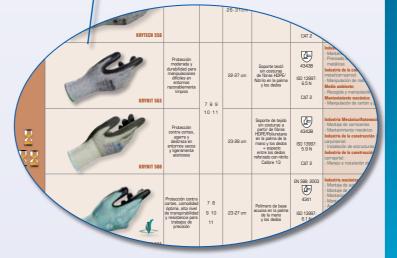
Obtenga más información

y descargue las fichas de todos nuestros productos www.mapa-pro.com



> ETAPA 3:

Seleccione la referencia más adecuada para sus necesidades ayudándose de la tabla de características técnicas.



Legislación y normas europeas

Las directivas europeas relativas a los equipos de protección individual establecen los requisitos que deben satisfacer los equipos y sus usuarios.

Las normas se utilizan para elaborar **especificaciones** técnicas que cumplan con estos nuevos requisitos.

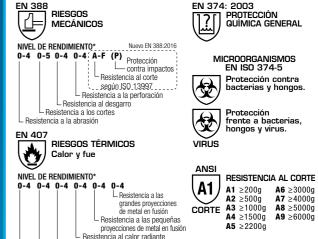
La Directiva 89/656/CEE (uso) estipula los requisitos que las empresas deben satisfacer con respecto al suministro y el uso de EPI por parte de sus empleados. Reglamento (UE) 2016/425 estipula los requisitos esenciales de la comercialización de guantes de protección en la Unión Europea.

Toda la gama de Mapa Professional está certificada de conformidad con estos requisitos esenciales y lleva la marca CE.

Categorías de certificación CE

- ☑ Categoría 1: El fabricante es responsable de la conformidad de sus productos con los requisitos esenciales de la Directiva.
- ☑ Categoría 2: Certificado de conformidad obtenido de un organismo notificado.
- ☑ Categoría 3: Certificado de conformidad y control periódico de la producción en los locales del fabricante, llevado a cabo por organismos notificados.

Los siguientes símbolos, establecidos de acuerdo con las normas europeas, pueden ayudarle a caracterizar mejor el rendimiento de los quantes:



-Resistencia al calor convectivo

RIESGOS DEL FRÍO

Resistencia al frío de contacto







K Sosa cáustica al 40% L Ácido sulfúrico al 96%

Acetona C Acetonitrilo M Ácido nítrico 65% D Diclorometano E Carbono Disulfuro

N Ácido acético 99% F Tolueno O Amoníaco 25% P Peróxido de hidrógeno 30% G Dietilamina H Tetrahidrofurano S Ácido fluorhídrico 40%

CONTAMINACIÓN

NIVEL DE RENDIMIENTO*

NORMA

EN 374: 2016

Esta norma se aplica a los guantes de protección frente a productos químicos y microorganismos.

En muchos países existen más de 15 000 productos químicos diferentes que se usan en más de 60 000 productos de la industria, la construcción, la agricultura, etc. Los guantes de protección frente a productos químicos analizados y aprobados son la solución adecuada frente a muchos de estos productos químicos. Solo necesita conocer el nombre del producto químico y el tiempo aproximado durante el que estará en contacto con el mismo.

NORMA EN 374-1: 2016

Guantes de protección frente a productos químicos

Se basa en tres métodos analíticos:

- Test de penetración conforme a la norma EN 374-2: 2014
- Test de permeabilidad conforme a la norma EN 16523-1: 2015 que reemplaza a la norma EN 374-3
- Test de degradación conforme a la norma EN 374-4: 2013

Se han incorporado 6 nuevos productos químicos a la lista de compuestos peligrosos: ahora hay 18 productos químicos que pueden analizarse.

Norma EN ISO 374-5: 2016

Guantes contra microorganismos.

Los guantes deben superar el test de resistencia a la penetración conforme a la norma EN 374-2: 2014. Se ha añadido la posibilidad de declarar protección frente a virus, si los guantes superan el test de la norma ISO 16604: 2004 (método B).



Para guantes que ofrecen protección contra bacterias y hongos.



Para guantes que protegen frente a bacterias, hongos y virus.

1 PICTOGRAMA Y 3 TIPOS DE GUANTES Marcado Tipo de guantes Requisitos Resistencia a la penetración (EN 374-2) A oqiT Tiempo de impregnación ≥ 30 min para al menos 6 productos químicos de la nueva lista (EN 16523-1) Resistencia a la penetración (EN 374-2) Tipo B Tiempo de impregnación ≥ 30 min para al menos 3 productos químicos de la nueva lista (EN 16523-1) Resistencia a la penetración (EN 374-2) Tipo C Tiempo de impregnación ≥ 10 min para al menos 1 producto químico de la nueva lista (EN 16523-1)

NORMA

EN 388: 2016

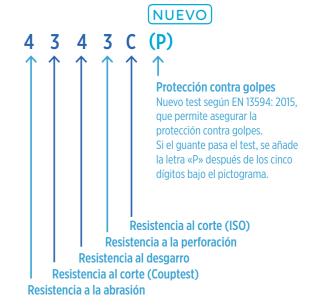
Esta norma se aplica a guantes de protección contra riesgos mecánicos, incluidos la abrasión, el corte, el desgarro y la perforación.

Ha sido necesario revisar la norma, puesto que el test de resistencia al corte (Couptest) no permitía cualificar correctamente el rendimiento de los guantes de alta resistencia.

Resistencia al corte: se ha mejorado la fiabilidad del test Couptest con un mejor control de la cuchilla. Se ha creado un quinto dígito debajo del pictograma para indicar el nivel de resistencia al corte según el test previsto en la norma ISO 13997.

MAPA Professional llevaba años utilizando este método.

Resistencia a la abrasión: el test de abrasión se realiza con un nuevo papel de lija (Klingspor PL31B Grit 180) de calidad más consistente que el papel utilizado anteriormente.



NIVELES DE RENDIMIENTO (valor i	gual o may	or que)				
Test	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4		Nivel 5
Resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2 000	8 000		
Resistencia al corte - Couptest (índice)	1,2	2,5	5,0	10,0		20,0
Test de resistencia (Newton)	10	25	50	75		
Resistencia a la perforación (Newton)	20	60	100	150		
Parietoreia el conte conún FN ICO 17007 (Neuston)	Nivel A	Nivel B	Nivel C	Nivel D	Nivel E	Nivel F
Resistencia al corte según EN ISO 13997 (Newton)	2	5	10	15	22	30

Nota: la letra X significa que no se ha realizado el test o bien que no es aplicable.



MAPA PROFESSIONAL

> ¿Por qué optar por un borde de puño en lugar de otro?

Porque los bordes de puño están diseñados en función del tipo de uso y de unas características precisas.

Puño de seguridad

Protección de la muñeca, rápido desenguantado y buena ventilación de la mano. Perfecto para trabajos conriesgo de aprisionamiento

Puño elástico

Sujeta bien la mano y protege la muñeca.

Puño recto

Mejor aireación de la mano.

Borde enrollado

Mayor resistencia a desgarros al ponerse el guante.

Corte festón

Mayor duración del guante.



La longitud de los guantes.

Se debe elegir en función de los riesgos que conlleven las manipulaciones, para proteger más o menos el antebrazo. Varía generalmente entre 22 y 60 cm.



La talla de los guantes.

Depende de la circunferencia de la palma del usuario y varía de 6 a 11. La comodidad de utilización depende de ella.

El grosor de los guantes.

Incide en la destreza del usuario y las prestaciones de los guantes Se encuentra entre 0,08 y 2,5 mm.

> ¿Guantes anatómicos o ambidiestros?

Los guantes son **anatómicos** cuando existe una forma para la mano izquierda y otra para la derecha.

Los guantes **ambidiestros** se pueden poner tanto en una mano como en la otra; suele ser así sobre todo en los quantes finos.

> Diversos acabados interiores

Empolvado

Facilita el enguantado y desenguantado sin aumentar el grosor.

Clorinado

Tratamiento que facilita el enguantado y desenguantado sin aumentar el grosor y sin utilizar polvos. Reduce el riesgo de alergia en los guantes de látex natural.

Flocado

Fibras textiles a base de algodón que recubren el interior de los guantes. Tacto acolchado comparable al de una moqueta fina con buena absorción de la transpiración.

Soporte textil

Interior de tejido de punto de algodón o de materiales sintéticos que permiten aumentar el confort.

Los distintos tipos de textiles

Algodón: Confort, aislamiento térmico y absorción de la transpiración.

Poliamida: Destreza optimizada (fino y sin costuras).

Paraaramida: Resistencia a los cortes y al calor.

Polietileno de alta densidad:

Resistencia a los cortes y destreza optimizada (PEHD).

> ¿Cómo elegir el acabado exterior adecuado?

Liso

no deja marcas en los objetos manipulados



agarre excelente en entornos con grasa



buen agarre y mínima suciedad en el guante



agarre excelente en entornos húmedos





agarre excelente en los entornos con grasa y con protección estanca



mejor aislamiento térmico



Una **forma fácil** de acceder a la protección para las manos

Los sistemas de distribución en máquinas expendedoras ayudan a reducir lesiones en las manos a la vez que mejoran las condiciones de trabajo.

Sistema de máquinas dispensadoras para guantes



Seguridad

Información clara en la etiqueta.



Aumenta la eficiencia

Fácil acceso. Acceso a los productos las 24 horas todos los días de la semana para evitar tiempo de inactividad.



Calidad del envase

Guantes plegados sujetos con una banda de plástico para garantizar un tamaño de envase pequeño. Se ha desarrollado un film de calidad para proteger el producto durante el almacenamiento.

Categoría	Criterios de elección	Nombre del producto	Pág.
		ULTRANE 548 VM	P.20
		ULTRANE 549 VM	P.20
Protección durante manipulación	Seco	ULTRANE 550 VM	P.20
Trabajos de		ULTRANE 551 VM	P.20
precisión		ULTRANE 553 VM	P.20
	Aceitoso	ULTRANE 500 VM	P.20
		KRYTECH 557 R VM	P.25
		KRYTECH 579 VM	P.25
Protección	Seco	KRYTECH 586 VM	P.26
contra cortes Trabajos de		KRYTECH ARM 532 VM	P.24
precisión		KRYTECH ARM 538 VM	P.24
		KRYNIT 580 VM	P.27
	Aceitoso	KRYNIT 582 VM	P.27
Protección	Contacto corto	TEMPDEX 710 VM	P.31
térmica	Contacto prolongado	TEMPDEX 720 VM	P.31
Protección química	Contacto frecuente Uso intermitente	ULTRANITRIL 492 VM	P.17



mejora la productividad y

optimiza los costes.

Sin silicona.

identificar gracias a la marca

visible situada en la parte

posterior del guante.

para una mayor precisión.

revestimiento optimizado.

Trenzado de fibra y

Un solo uso



Mapa Professional cuenta con toda una gama de guantes de un solo uso para cubrir sus necesidades, sea cual sea su entorno de trabajo.

La utilización de distintos polímeros permite optimizar las prestaciones y la ergonomía del guante: flexibilidad, resistencia, comodidad, etc.

¿CÓMO AFINAR SU ELECCIÓN?

> POLÍMEROS

PVC resistencia mecánica y precio

LÁTEX flexibilidad y comodidad

NITRILO resistencia mecánica y resistencia a las grasas

TRIPOLÍMERO flexibilidad, resistencia mecánica y resistencia química a las salpicaduras.

> ACABADOS INTERIORES

Los distintos acabados interiores (empolvado/clorinado) permiten adaptarse a las particularidades de las aplicaciones y a los requisitos específicos del usuario.

la transpiración

EMPOLVADO Mejor absorción de **CLORINADO** El guante se coloca rápidamente sin dejar restos de polvo en la mano

> COLOR

La utilización de distintos colores responde a las exigencias únicas de determinados sectores y permite un control visual al asignar un color específico para cada aplicación.

> DIMENSIONES

La elección de la longitud y el grosor del guante permite tener en cuenta los condicionantes propios del puesto de trabajo: destreza, resistencia y protección del antebrazo.

Los guantes de un solo uso presentan varias ventajas:

- libertad de movimiento
- protección de las manos y de los productos manipulados
- borde enrollado para evitar desgarros y garantizar una buena sujeción en el brazo

Para garantizar una calidad constante en toda la gama de un solo uso, estos guantes son de un nivel de calidad aceptable (NCA).

POLÍMERO	CONFORT	GUANTE	DESCRIPCIÓN	TALLA	LONGITUD/ GROSOR	ACABADO INTERIOR/EXTERIOR	NORMAS	APLICACIONES
PVC/VINILO	EMPOLVADO	SOLO 990	El mejor valor para movimientos precisos	6 7 8 9	24 cm / 0,10 mm	Empolvado/Liso	Tipo C CAT 3	Industria mecánica/automóvil: - Montaje de piezas pequeñas
	CLORINADO	SOLO EXTRA 998			30 cm / 0,10 mm	Clorinado/Liso con las puntas de dedos granitadas	Tipo C CAT 3	
LATEX	TRATAMIENTO DE COLOCACIÓN SENCILLA	SOLO 993	Flexibilidad y destreza óptimas	67 89	24,5 cm /	Tratamiento de colocación sencilla	Tipo C	Industria mecánica/automóvil: - Montaje de piezas pequeñas, grasientas y sin grasa Sanidad: - Usos corrientes en hospitales y clínicas Laboratorio: - Fabricación de medicamentos - Preparación farmacéutica - Investigación, análisis y manipulación de piezas de
	EMPOLVADO	SOLO 992			0,10 mm	Empolvado/Liso	Tipo C CAT 3	precisión
		SOLO 967	Excelente destreza gracias a su flexibilidad y al escaso grosor del material. Disponible en bolsa y en caja		24,5 cm / 0,08 mm		Tipo C CAT 3	Sector farmacéutico y cosmético: - Manipulación en laboratorios Industria química:
	CLORINADO	SOLO GREEN 977	Protección ideal contra salpicaduras en la industria química	6 7 8 9	24 cm / 0,11 mm	Clorinado/Liso con las puntas	JKT CAT 3	- Muestreo de sustancias químicas Laboratorio: - Preparación farmacéutica
NITRILO	GLORIINADO	SOLO ULTRA 999	Excelente resistencia mecánica, ideal en entornos grasientos		29,5 cm / 0,10 mm	de dedos granitadas	JKT CAT 3	Industria aeronáutica:
		SOLO 987 SOLO 997	Protección ideal para una manipulación ligera en entornos con grasa	67	24,5 cm/		JKT CAT 3	Trabajo con materiales compuestos (resinas) Industria mecánica/automóvil: Montaje de piezas pequeñas con grasa Laboratorio: Fabricación de medicamentos Preparación farmacéutica Investigación, análisis y manipulación de piezas de
	EMPOLVADO	SOLO ULTRA 996	Excelente resistencia mecánica, ideal en entornos grasientos	89	0,10 mm	Empolvado/Liso con las puntas de dedos granitadas	Tipo B KPT CAT 3	precisión
TRIPOLÍMERO	CLORINADO	TRILITES 994	Fórmula tripolímero para una protección contra salpicaduras químicas	6 7 8 9	25,5 cm / 0,15 mm	Clorinado/Granitado	Tipo B KPT CAT 3	Laboratorio: - Fabricación de medicamentos - Preparación farmacéutica



Protección **estanca**



Esta gama responde a las necesidades de comodidad y protección de la mano en todos los trabajos en contacto con líquidos poco agresivos químicamente: agua, productos de limpieza, etc.

NIVELES DE PRESTACIONES

Para elegir el producto más adecuado para sus necesidades, le aconsejamos que tenga en cuenta dos criterios:

> PROTECCIÓN:

El nivel de prestaciones de un guante estanco está directamente relacionado con su entorno de trabajo.

Cuanto mayor sea el riesgo, más resistente debe ser el guante y debe protegerle durante más tiempo.

• PROTECCIÓN LIGERA

Uso en entornos poco agresivos (productos de limpieza, agua, etc.)

• PROTECCIÓN ESTÁNDAR

Uso en entornos agresivos (detergentes, etc.)

• ALTA PROTECCIÓN

Uso en entornos agresivos (manipulación de objetos pesados, deslizantes y rugosos, detergentes concentrados, etc.)

> TIEMPO DE DESGASTE:

Este criterio identifica el nivel de comodidad exigido por el operario.

Cuanto más largo sea el tiempo de desgaste, más cómodo debe ser el guante (transpiración, flexibilidad/fatiga).



USO CORTO

(opte por un acabado interior clorinado)



USO INTERMITENTE

(opte por un acabado interior flocado)



(opte por un acabado con forro de tela para limitar el efecto de la transpiración)

PROTECCIÓN	TIEMPO DE DESGASTE	GUANTE	DESCRIPCIÓN	TALLA	LONGITUD/ GROSOR	MATERIAL/ ACABADO INT./ ACABADO EXT.	NORMAS	APLICACIONES
		SUPERFOOD 174 175 177	Destreza y flexibilidad en entornos no agresivos	7 8 9 6 7 8 9 10	31 cm / 0.45 mm 31 cm / 0.40 mm	Látex/clorinado/ granitado Látex/clorinado/ relieve antideslizante	OO 10X KPT VIRUS CAT 3	Agroalimentación: - Tareas comunes de limpieza - Manipulación y preparación véase la gama Food Expert Colectividades locales (limpieza): - Manipulación de detergentes domésticos Industria mecánica: - Montaje de piezas pequeñas, grasientas y sin grasa
		OPTINIT 472	Precisión en la punta de los dedos para protección ligera contra sustancias químicas y manipulación de alimentos	6 7 8 9 10	31 cm / 0.20 mm	Nitrilo/clorinado/ granitado	EN 388: 2003 Tipo B 2101X JOT CAT 3	Industria de la construcción (carpintería/ebanistería): - Manipulación de adhesivos de PVC - Preparación de rellenos y barnices Agralimentación: - Manipulación y preparación de alimentos véase la gama Food Expert Industria mecánica: - Montaje de piezas pequeñas con grasa - Mecanizado de piezas con aceite para corte - Montaje de precisión
LIGERA		GANTEX 520 540	Destreza y flexibilidad en entornos poco agresivos	6 7 8 9 8 9 10	33,5 cm / 0.40 mm 31 cm / 0.40 mm	Látex/ Empolvado/Suave Látex/ Empolvado/ Agarre antideslizante	520 Tipo B 2010X NMP	Tipo B Colectividades locales (limpieza): - Manipulación de detergentes domésticos Industria alimentaria: - Tareas comunes de limpieza - Preparación y envasado"
		VITAL 115 124 117	Destreza de precisión en entornos no agresivos	6 7 8 9 6 7 8 9 10	30.5 cm / 0.35 mm	Látex/flocado/ æantideslizante	Tipo B 0010X KPT CAT 3	Agroalimentación: - Tareas comunes de limpieza Colectividades locales (limpieza): - Manipulación de detergentes domésticos Industria mecánica: - Montaje de piezas pequeñas, grasientas y sin grasa
		DUO-NIT 180	Destreza y mayor resistencia a aceites y grasas	6 7 8 9 10 7 8 9	31 cm / 0.40 mm	Látex mixto nitrilo/ flocado/relieve antideslizante Látex mixto nitrilo/flocado/ granitado	Tipo B 1110X KPT CAT 3	Industria mecánica: - Montaje de piezas pequeñas con grasa Otras industrias: - Limpieza y mantenimiento general en entornos húmedos
	<u> </u>	JERSETLITE 307	Comodidad excepcional y destreza de precisión en entornos ligeramente agresivos	6 7 8 9	31 cm / 0.75 mm	Látex/soporte textil/granitado	2120X CAT 2	Colectividades locales (limpieza): - Manipulación de detergentes domésticos Colectividades locales (visitas a instalaciones): - Tareas menores de mantenimiento general
		MEDIO 210	Respuesta efectiva al contacto con detergentes agresivos	6 7 8 9	32 cm / 0.50 mm	Látex/flocado/ relieve antideslizante	1110X CAT 3	Industria mecánica: - Montaje de piezas pequeñas, grasientas y sin grasa - Tareas menores de mantenimiento
ESTÁNDAR		OPTIMO 454	Destreza de pre- cisión en entornos medianamente agre- sivos, para quienes son alérgicos al látex natural	6 7 8 9 10	31 cm / 0.35 mm	Material sintético/ flocado/relieve antideslizante	2000X KPT CAT 3	Sanidad: - Usos corrientes en hospitales y clínicas Colectividades locales (limpieza): - Manipulación de detergentes domésticos
		JERSETTE 300	Máxima comodidad para trabajos de larga duración en entornos agresivos	5 6 7 8 9 10	29-33 cm / 1.15 mm	Látex/soporte textil/liso Látex/soporte textil/granitado	EN 388: EN 374: 2003 2003 2013 2013 2013 2013 2013 2013	Industria aeronáutica: - Trabajo con materiales compuestos (resinas) Industria de la construcción (albañilería/enyesado): - Preparación y vertido de mortero y cemento Colectividades locales (limpieza): - Manipulación de detergentes domésticos
		ALTO 258	Fuerte protección contra detergentes concentrados agresivos	6 7 8 9 10	32 cm / 0.60 mm	Látex/flocado/ relieve antideslizante	Tipo B 11110X KPS CAT 3	Industria aeronáutica: - Trabajo con materiales compuestos (resinas) Industria química: - Tareas comunes de manipulación Industria mecánica: - Montaje de piezas pequeñas, grasientas y sin grasa - Tareas menores de mantenimiento
ALTO NIVEL		DUO-MIX 405	Destreza de precisión en entornos agresivos	6 7 8 9 10	33 cm / 0.70 mm	Látex mixto neopreno/ flocado/relieve antideslizante	Tipo B 2110X KMT CAT 3	Industria aeronáutica: - Trabajo con materiales compuestos (resinas) Industria mecánica/automóvil: - Aplicación de pintura con pistola Otras industrias: - Limpieza y mantenimiento industrial
		HARPON 321	Comodidad y se- guridad al sujetar objetos pesados, duros o resbala- dizos en entornos muy agresivos	6 7 8 9 10 8 9 10	32 cm / 1.35 mm 37 cm / 1.35 mm	Látex/soporte textil/ agarre reforzado	EN 388: EN 374: 2003 2003 CAT 2	Pesca: - Manipulación de pescado - Cultivo de ostras - Trabajo con productos congelados

 $\bullet \bullet \bullet$

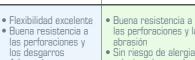
••

 $\bullet \bullet \bullet$

. ...

...





LINA GAMA COMPLETA SEGMENTADA POR POLÍMERO

Polímeros corrientes*

ETAPA 2

Α

В

С

D

Ε

F

G

Н

J

M

Ν

0

Р

S

Т

Relación calidad

No adecuado para la

 $\bullet \bullet \bullet$

...

. . .

Adecuado para

Riesgo de alergias

entornos fríos

67-56-1

67-64-1

75-05-8

75-09-2

75-15-0

108-88-3

109-89-7

109-99-9

141-78-6

142-82-5

1310-73-2

7664-93-9

7697-37-2

64-19-7

1336-21-6

7722-84-1

7664-39-3

50-00-0

Alcoholes

Cetona

Nitrilos

[metanol 100%]

[acetona 100%]

[acetonitrilo metil cianida 99%]

Compuestos sulfurados

Disolventes aromáticos

(tetrahidrofurano (THF) 100%)

Disolventes alifáticos

(hidróxido de sodio (sosa) 40%)

[acetato de etilo 99%]

Ácidos oxidantes

lácido sulfúrico 96%]

Ácido oxidante

fácido nítrico 65%

Ácido orgánico

(ácido acético 99%)

Base orgánica

(peróxido de hidrógeno 30%)

(fluoruro de hidrógeno 40%)

Ácido venenoso al contacto

(amoníaco 25%)

Peróxido

Aldehído

(formaldehido 37%)

[disulfuro de carbono 100%]

Itolueno 100%

Aminas

Éteres

Ésteres

[heptano 99%]

Icloruro de metileno/diclorometano 99%

Disolventes clorados

RECOMENDACIÓN DE MAPA Protección ligera • —

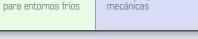
NITRILO

••

las perforaciones y la Sin riesgo de alergias relacionadas con las

No recomendado

proteínas



→ • • • Protección óptima

Polímeros específicos * *

BUTILO

FLUORO-ELASTÓMERO

NEOPRENO

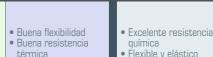
... .

...

. . .

. . . .

... .





Malas propiedades Malas propiedades



ETAPA 1 **USTED MANIPULA** CAS

Protección química

Los riesgos químicos no son exclusivos de la industria química. Muchas personas, en diversos sectores, corren riesgos químicos al manipular productos más o

menos agresivos (aceites, ácidos, disolventes, etc.). En la actualidad hay más de 100.000 sustancias químicas clasificadas, que

pueden identificarse gracias a su número de CAS único. Para responder a la diversidad de las situaciones de riesgo encontradas, Mapa Professional propone una amplia gama de guantes de protección concebidos a partir de diferentes polímeros que, por su naturaleza intrínseca, tendrán un comportamiento



Consulte nuestra base de datos dinámica, que se actualiza continuamente, y descargue las tablas de resistencia química

de nuestros quantes.

www.mapa-pro.com

Los resultados de las pruebas químicas y de los distintos índices de clasificación química no deben ser los únicos factores a tener en cuenta a la hora de elegir un quante. Las condiciones reales de uso, el tiempo de contacto con una sustancia química determinada, la concentración, la temperatura, la frecuencia de uso de un guante y las condiciones de mantenimiento pueden afectar a las prestaciones de

un quante. Todos estos factores deberían tenerse en cuenta a la hora de elegir el quante adecuado. SELECCIONE EL GUANTE QUÍMICO MÁS ADECUADO PARA SUS

NECESIDADES, DE ACUERDO CON LAS TRES ETAPAS SIGUIENTES: ETAPA 1: Identificar la familia de productos químicos a la que pertenece la

sustancia que está manipulando. ETAPA 2: Determinar el material que mejor le protegerá en su aplicación específica.

ETAPA 3: Elegir su guante de acuerdo con el nivel de protección que necesita.

Para caracterizar el rendimiento de los elastómeros y plásticos utilizados para fabricar

guantes de seguridad, se llevan a cabo pruebas para determinar el comportamiento de los materiales a la hora de enfrentarlos a las diferentes familias de productos químicos.

NIVELES DE PRESTACIONES

- Las pruebas evalúan: > El tiempo de permeación en presencia de un producto químico dado, es decir, el tiempo que transcurre hasta que el producto químico penetra el guante,
- a nivel molecular. En algunos casos, no hay ningún deterioro visible del guante. > El índice de degradación del guante en contacto con un producto químico dado, es decir, el grado de deterioro del guante, que se traduce en una alteración de sus propiedades físicas (por ejemplo, se ablanda, se endurece, etc.).

Mapa Professional tiene en cuenta estos diferentes parámetros a la hora de determinar el rendimiento relativo de las diferentes familias de guantes y poder orientarle mejor en su elección.

- manipulación de proteínas del látex piezas calientes ESTRICCIONES
- Materiales usados con más frecuencia en la fabricación de guantes de protección química ** Esta protección se centra en la lucha contra algunas familias de productos químicos agresivos. En general, son más costosos que los materiales corrientes.

MATERIAL	TIEMPO DE DESGASTE	GUANTE	DESCRIPCIÓN	TALLA	LONGITUD/ GROSOR	ACABADO INTERIOR/ EXTERIOR	NORMAS	APLICACIONES
c		TELSOL 361	Protección mecánica de larga duración contra peligros químicos de bajo riesgo	9 10	35 cm / 1,3 mm	Soporte textil/	Tipo B 4141X KMO CAT 3	Industria petroquímica: - Mantenimiento y manipulación Industria química: - Manipulación de bidones de productos químicos Otras industrias: - Limpieza y mantenimiento general en entornos húmedos
PVC		TELBLUE 351	Comodidad, flexibilidad y protección mecánica contra peligros químicos de bajo riesgo	8 9 10	30 cm / 1,5 mm	granitado	Tipo A 4121X KIMNPT	Industria mecánica: - Trabajos de mantenimiento en entornos húmedos Industria farmacéutica: - Mantenimiento y limpieza Otras industrias: - Trabajos de reparación y mantenimiento en entornos húmedos
	.	INDUSTRIAL 298	Foreloate	8 9	42 cm / 1 mm	Clorinado/liso	Tipo A 3131X AKLMPT CAT 3	
		TRIDENT 285	Excelente rendimiento mecánico para una protección contra sustancias químicas de	10	60 cm / 1 mm	Clorinado/liso	Tipo A 2131X ABKWPT CAT 3	Industria mecánica: - Trabajos de mantenimiento en entornos húmedos (agua, aceite, hidrocarburos, etc.) Industria farmacéutica: - Mantenimiento y limpieza Otras industrias: - Trabajos de reparación y mantenimiento en entornos húmedos
ГАТЕХ		INDUSTRIAL 299	larga duración	7 8 9 10	31 cm / 0,9 mm	Látex/relieve	Tipo A 3121X AKLMPT CAT 3	
		TECHNI-MIX 415	Tacto fino para protección ligera contra sustancias químicas	6 7 8 9 10 11	32 cm / 0,6 mm	antideslizante	Tipo B 1011X KMT CAT 3	Industria mecánica/automovilística: - Aplicación de pintura con pistola Industria aeronáutica: - Trabajo con materiales compuestos Otras industrias: - Limpieza y mantenimiento industrial
		ALTO PLUS 260	Buen compromiso entre destreza y protección química en un guante de larga duración	7 8 9 10 11	32 cm / 0,8 mm	Clorinado/relieve antideslizante	2120X AKLMPT	Otras industrias: - Mantenimiento en entornos húmedos Industria aeronáutica: - Trabajo con materiales compuestos (resinas) Industria química: - Trabajo con resinas - Fabricación de resinas y adhesivos - Tareas comunes de manipulación

NIVELES DE PRESTACIONES

> RIESGO: combinación entre el tiempo de contacto y la agresividad de la sustancia química manipulada.

Elija las prestaciones de su guante de acuerdo con el tipo de riesgo:



PROTECCIÓN CONTRA SALPICADURAS



CONTACTO FRECUENTE



CONTACTO PROLONGADO

(incluso en inmersión)

> TIEMPO DE DESGASTE: identifica el nivel de comodidad exigido por el operario.

Cuanto más largo sea el tiempo de desgaste, más cómodo debe ser el guante (transpiración, flexibilidad/fatiga).



USO CORTO

USO INTERMITENTE

(acabado interior clorinado)

(acabado interior flocado)





USO ULTRA CONFORT

USO CONTINUO

(soporte textil)

(Tecnología exclusiva de MAPA para aumentar la flexibilidad)





VM Producto disponible en máquinas expendedoras - más información en www.mapa-pro.com



NITRILO

RIESGO	TIEMPO DE DESGASTE	GUANTE	DESCRIPCIÓN	TALLA	LONGITUD/ GROSOR	ACABADO INTERIOR/ EXTERIOR	NORMAS	APLICACIONES
<u></u>	<u>Č</u>	ULTRANITRIL 487	Precisión en la punta de los dedos para protección ligera contra sustancias químicas	7 8 9 10	32 cm / 0,28 mm	Clorinado/ relieve antideslizante	2101X Tipo B JOT CAT 3	Industria mecánica: - Manipulación y montaje de piezas pequeñas con grasa - Mecanizado de piezas con aceite para corte - Montaje de precisión Otras industrias: - Aplicación de pintura con pistola
		ULTRANITRIL 485	Buena sensibilidad para la protección estándar contra sustancias químicas	7 8 9 10	31 cm / 0,34 mm	Flocado/	3101X Tipo B KOPT CAT 3	Industria mecánica: - Mecanizado de piezas con aceite para corte Industria química: - Fabricación y aplicación de pinturas y barnices Otras industrias: - Aplicación de pesticidas - Tratamiento y acabado de maderas - Mantenimiento
Ţ.		ULTRANITRIL 491 VM ULTRANITRIL 492	Buena resistencia mecánica y protección duradera contra sustancias químicas	6 7 8 9 10 6 7 8 9 10 11	37 cm / 0,38 mm 32 cm / 0,38 mm	relieve antideslizante	3101X Tipo A AKOPT	Industria mecánica: - Mecanizado de piezas con aceite de corte - Tratamiento/desengrasado de metales con disolventes Industria química: - Fabricación y aplicación de pinturas y barnices Otras industrias: - Aplicación de pesticidas - Tratamiento y acabado de maderas - Mantenimiento - Limpieza de rodillos de presión/impresión
	O [†]	STANSOLV AK-22 381	Máxima comodidad para una protección estándar contra sustancias químicas	7 8 9 10 11	35.5 cm / 0,85 mm	Soporte textil tecnología Mapa/relieve antideslizante	3111A Tipo A JKLOPT CAT 3	Industria mecánica/automovilística: - Montaje de automóviles - Desengrase de piezas - Tratamiento de superficies Industria química: - Mezcla de productos químicos - Manipulación de bidones de productos químicos - Manipulación de compuertas Otras industrias: - Pruebas de laboratorio - Mantenimiento de maquinaria
	٥	ULTRANITRIL 480		789	46 cm / 0,55 mm	Clorinado/ relieve antideslizante	4102X Tipo A AKOPT CAT 3	Industria mecánica/automovilística: - Tratamiento/desengrasado de metales con disolventes agresivos - Industria química:
Д Д	③	ULTRANITRIL 493	Protección química ultra larga	8 9 10 11	39 cm / 0,55 mm	Flocado/ relieve antideslizante	Tipo A 4102X AKOPT CAT 3	Manipulación de bidones de productos químicos Otras industrias: Aplicación de pesticidas Limpieza de rodillos de prensas de imprenta Mantenimiento Tratamiento y acabado de maderas
		ULTRIL 377	Comodidad y resistencia mecánica reforzada para una protección química duradera	8 9 10	38 cm / 1,3 mm	Soporte textil/ liso	Tipo A AIKOPT X11XXXX CAT 3	Industria mecánica/automovilística: - Montaje de automóviles - Fabricación de herramientas para maquinaria - Tratamiento de superficies Industria química: - Mezcla de productos químicos - Manipulación y transporte de bidones de productos químicos - Manipulación de compuertas - Descarga de combustible y limpieza de tanques - Fabricación de pinturas y barnices Otras industrias: - Limpieza industrial y limpieza de prensas de imprenta - Envasado industrial

RIESGO

NEOPRENO

GUANTE

DESCRIPCIÓN TALLA

Sensibilidad táctil para una | 7 8 9 |

ligera protección

química

Comodidad con

gera protección

química

Muy flexible

con libertad de

movimientos

protección

estándar contra

sustancias

químicas

Comodidad

con protección

química

estándar

comodidad para

estándar contra

sustancias

químicas

Protección

rendimiento

guímica de alto 9 10

una protección 6 7 8

NEOTEX 340

TECHNIC 420



























































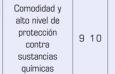
CHEMZOIL 339

CHEM-PLY 414

STANZOIL NK-22 382

CHEM-PLY 407









NORMAS

2110X <u>Tipo A</u>

CAT 3

2121X <u>Tipo A</u>

CLMNST

CAT 3

*

X1XXXX

Tipo A

ALMINST

*

X1XXXX CAT 3

Tipo A

CAT 3

2111X

Tinn A

407 : ABCJLMINS 414 : ACJLMINS

CAT 3

3121X

CAT 3

2121X Tipo A

ACLMNS |

INTERIOR/

Látex/relieve

antideslizante

Soporte textil/

Látex/relieve

Soporte textil/

Soporte textil

tecnología

Mapa/relieve

antideslizante

Clorinado/

relieve

antideslizante

31 cm /

0,55 mm

38 cm /

1,15 mm

31 cm /

0.75 mm

41 cm /

0,75 mm

38 cm /

1,45 mm

35.5 cm /

0,9 mm

35,5 cm / 0,75 mm

45,5 cm / 0.75 mm

10

7 8 9

10

6 7 8

9 10

7 8 9

10

8 9

10 11

9 10





API ICACIONIES

Industria mecánica:

Limpieza industrial

ndustria mecánica:

ndustria química:

químicas

baterías

químicas

baterías

dustria quín

Otras industrias:

Industria química:

Otras industrias:

Aplicación de pintura con pistola Fabricación de baterías

Trabaio de acabado, unión y lijado

- Preparación de adhesivos industriales

- Fabricación de baterías, bombas y compresores

- Manipulación y transporte de sustancias

Limpieza y mantenimiento industrial Tratamiento de maderas

Industria mecánica/automovilística:

Fabricación de acumuladores eléctricos y

Limpieza y mantenimiento industrial

Preparación de adhesivos industriales

- Fabricación de acumuladores eléctricos y

- Manipulación y transporte de sustancias

Tratamiento químico de metales

- Montaie de piezas de motor Tratamiento de superficies

- Mezcla de productos químicos

Manipulación de compuertas

- Mantenimiento de maguinaria

Pruebas de laboratorio

Industria mecánica:

Industria química:

Galvanonlastia

Trabaio con resinas

productos químicos

Descontaminación de centros

Manipulación de bidones de productos químicos

- Tratamiento de superficies metálicas (ácidos)

- Manipulación sobre unidades de alquilación

Manipulación y transporte de bidones de

Control de contaminación de instalaciones

- Tratamiento de superficies metálicas (ácidos)

- Extracción de productos petroquímicos calientes

- Manipulación sobre unidades de alquilación

Manipulación y transporte de bidones de

Limpieza y mantenimiento industrial Tratamiento de maderas

- Esparcimiento de abonos

- Manipulación, carga y descarga de sustancias

Industria de la construcción

BUTILO/FLUOROELASTÓMERO

MATERIAL	TIEMPO DE DESGASTE	GUANTE	DESCRIPCIÓN	TALLA	LONGITUD/ GROSOR	ACABADO INTERIOR/ EXTERIOR	NORMAS	APLICACIONES
витіго	Č	BUTOFLEX 651	La mejor resistencia	78 910	35 cm / 0,5 mm	Clorinado/ relieve antideslizante	O010X Tipo A ABOLMNOS CAT3	Industria química: - Formulación de pinturas, barnices, resinas y tintas - Manipulación y reenvasado de sustancias químicas - Muestreo de sustancias químicas
LUB	O *	MAPA BUTOFLEX 650	química específica	789 1011	35 cm / 1,5 mm	Soporte textil tecnología Mapa/relieve antideslizante	1121X Tipo A ABCILMNOS CAT 3	Industria farmacéutica y cosmética: - Manipulación en laboratorios Industria mecánica y electrónica: - Tratamiento y desengrasado de metal
STÓMERO	٥	FLUONIT 468	Sensibilidad táctil con indicador de desgaste	8910	30 cm / 0,5 mm	Clorinado/liso	3102X Tipo A ADEFGLIMNO CAT 3	Industria mecánica: - Desengrasado y lijado de metal Industria química: - Fabricación de pinturas y barnices - Tratamientos químicos (disolventes) - Galvanoplastia - Fabricación de resinas y adhesivos - Manipulación y transporte de sustancias químicas (disolventes) Otras industrias: - Imprenta - Refinería petroquímica - Control de contaminación de instalaciones
FLUOROELASTÓMERO		FLUOTEX 344	Comodidad y flexibilidad para uso extendido	910	37 cm / 1,5 mm	Soporte textil/ liso	3121X Tipo A ACCEFGILMN ACCEFGILMN XIXXXX CAT 3	Industria mecánica: - Desengrasado y lijado de metal Industria química: - Fabricación de pinturas y barnices - Tratamientos químicos (disolventes) - Galvanoplastia - Fabricación de resinas y adhesivos - Manipulación y transporte de sustancias químicas (disolventes) Otras industrias: - Imprenta - Refinería petroquímica - Control de contaminación de instalaciones - Intervenciones de emergencia en accidentes químicos

NIVELES DE PRESTACIONES

> RIESGO: combinación entre el tiempo de contacto y la agresividad de la sustancia química manipulada.

Elija las prestaciones de su guante de acuerdo con el tipo de riesgo:



PROTECCIÓN CONTRA SALPICADURAS







CONTACTO PROLONGADO (incluso en inmersión)

> TIEMPO DE DESGASTE: identifica el nivel de comodidad exigido por el operario.

Cuanto más largo sea el tiempo de desgaste, más cómodo debe ser el guante (transpiración, flexibilidad/fatiga).



(acabado interior clorinado)



USO INTERMITENTE (acabado interior flocado)



USO CONTINUO (soporte textil)



USO ULTRA CONFORT

(Tecnología exclusiva de MAPA para aumentar la flexibilidad)

APLICACIONES

Montajes complicados

Clasificación de piezas pequeñas Instalación de pequeños tornillos y fijaciones

Montaie de componentes eléctricos Manipulación de microprocesadores

dustria farmacéutica v cosmética:

Fabricación de medicamentos

Clasificación de piezas pequeñas

Montaje de componentes eléctricos

Manipulación de microprocesadores

ndustria farmacéutica y cosmé

Fabricación de medicamentos Preparación de cosméticos

Remachado de antenas de alta frecuencia

Instalación de pequeños tornillos y fijaciones

Preparación de cosméticos

Montajes complicados

Fabricación de medicamentos

Montaie de componentes eléctricos

Manipulación de microprocesadores

Preparación de cosméticos

Montajes complicados

Atornillado y fijación con pernos Fabricación de bombas Montaie de precisión Clasificación de piezas pequeñas

Tareas menores de mantenimiento

Preparación ligera en áreas de almacenamiento

Actividades de envasado

ndustria autor

Montajes complicados Colocación de tornillos y pernos Fabricación de bombas

Montajes de precisión

Clasificación de piezas pequeñas Mecanización de piezas no afiladas debajo de la almohadilla

CAT 2

Trabajos de mantenimiento ligero

Manipulación ligera en la zona de almacenamiento 4121X Actividades de embalaje

Trabajo mecánico de precisión

Producción de metales ligeros

Manipulación de piezas mecánicas

Control de calidad

Mantenimiento general de plantas de producción y

Manipulación de materiales de construcción"

Manipulación de piezas mecánicas

Trabajo mecánico de precisión Sector de la construcción

Carpintería

· Pulido · Manipulación de materiales de construcción

Protección para mantenimiento

TRABAJO DE PRECISIÓN







NIVELES DE PRESTACIONES

Le recomendamos que elija sus guantes para trabajos de precisión según su duración, para que le resulte más fácil elegir:

> EL ENTORNO:

Elija el guante más adecuado a sus necesidades según su entorno de trabajo:





> LA DURACIÓN de un guante para trabajos de precisión está directamente relacionada con el grosor del recubrimiento de polímero que cubre el tejido y el tipo de tejido, en un entorno determinado.







Producto disponible en máquinas expendedoras más información en www.mapa-pro.com

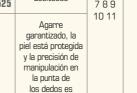












ULTRANE 526



DESCRIPCIÓN TALLA LONGITUD INTERIOR/EXTERIOR

21-27 cm

Soporte textil sin

costuras/recubrimiento

de poliuretano en la

palma v los dedos

Soporte textil sin

costuras/recubrimiento

de poliuretano en la

palma v los dedos

OEKO-TEX®

Forro de punto sin

costuras/polímero de

base acuosa en la palma

de la mano y los dedos

Calibre 13

OEKO-TEX®

CQ 979/2 IFTH
Tested for harmful substances
www.celes-tes.com/standard100

Soporte textil sin

costuras/dorso aireado:

recubrimiento de nitrilo

en la palma y los dedos

Forro de punto sin

costuras/recubrimiento

de nitrilo en la palma

v los dedos

Forro de punto sin

costuras/revestimiento

3/4 de nitrilo

Calibre 13

3121X

4131X

6789

10 11

678

9 10

6789

10 11

6789

6789

10 11

678

9 10

10 11

22-27 cm

21-26 cm

10

Destreza y

sensibilidad

óntimas nara

protección ligera

Inigualable para

la precisión de

la punta de los

dedos

Comodidad

óntima

alto nivel de

transpirabilidad

y resistencia

para trabajos de

precisión

Iniqualable en

la precisión

de la punta de

los dedos en

entornos sucios

Agarre

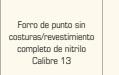
grasientos

y/o sucios

ULTRANE 548

ULTRANE 549

ULTRANE 550





Protección para mantenimiento

TRABAJOS INDUSTRIALES



NIVELES DE PRESTACIONES

Le recomendamos que elija sus guantes para trabajos industriales de acuerdo con 2 criterios, para que le resulte más fácil elegir:

> Elija el guante que necesita de acuerdo con el **ENTORNO** en el que trabaja:



> DURACIÓN la combinación del material y del grosor del guante permite una duración de 1 a 3.



Para ofrecer el máximo nivel de seguridad y comodidad, recomendamos los guantes de nitrilo para entornos secos o húmedos.

MEDIO AMBIENTE	DURACIÓN	GUANTE	DESCRIPCIÓN	TALLA	LONGITUD	ACABADO INTERIOR/EXTERIOR	NORMAS	APLICACIONES
		TITAN SUPERLITE 833	Comodidad y destreza para tareas de manipulación ligeras	789 10	26,5 cm	Soporte textil/ Recubrimiento 3/4 de nitrilo	3111X CAT 2	Industria mecánica/automovilística: - Manipulación de piezas mecánicas - Montaje de piezas - Trabajo mecánico de precisión - Lijado Industria de la construcción (albañilería/enyesado): - Manipulación de ladrillos y bloques de cemento Colectividades locales: - Manipulación de materiales para trabajos en carretera - Tareas menores de mantenimiento general
		DEXTRAM 375		678 9	26 cm	Soporte textil/		
		DEXTRAM 376	Protección apropiada para	89	31 cm	Recubrimiento completo de nitrilo		Industria mecánica/automovilística: - Manipulación de piezas mecánicas - Trabajo mecánico de precisión
		DEXILITE 383	todo tipos de actividades de manipulación ligeras	7 8 9 10	26-29 cm	Soporte textil/ Recubrimiento completo de nitrilo, puño elastico	3111X CAT 2	Otras industrias: - Trabajos con madera - Lijado - Envasado
		TITANLITE 397	Comodidad y destreza para tareas comunes de manipulación	678 910	27-31 cm	Soporte textil/ Recubrimiento 3/4 de nitrilo	4111X CAT 2	Industria mecánica/automovilística: - Trabajo mecánico de precisión - Montaje de piezas - Lijado - Manipulación de piezas mecánicas
		TITAN 385		9 10		Soporte textil/ Recubrimiento 3/4 de nitrilo		Industria mecánica: - Manipulación de metal en láminas gruesas sin
		TITAN 388	Comodidad y durabilidad	8 9 10	24-26 cm	Soporte textil/ Recubrimiento completo de nitrilo		recortar - Cizalladura o corte de metales Construcción y obras públicas:
	_	TITAN 391	para trabajos industriales	8 9 10	04.07	Soporte textil/ Recubrimiento 3/4 de nitrilo	4111X CAT 2	Manipulación de materiales de construcción Construcción en metal Otras industrias:
		TITAN 392		8 9 10	24-27 cm	Soporte textil/ Recubrimiento completo de nitrilo		- Recogida de desechos domésticos - Silvicultura
		TITAN 393	Comodidad optimizada y máxima durabilidad para trabajos de manipulación industrial	789	31 cm	Forro de algodón cepillado/Recubrimiento de nitrilo completo	4111X X1XXXX CAT 2	Industria mecánica: - Manipulación de metal en láminas gruesas sin recortar - Marcado de metales Construcción y obras públicas: - Manipulación de materiales de construcción - Construcción en metal Otras industrias: - Recogida de desechos domésticos - Silvicultura - Extracción de minerales no ferrosos
	Ξ	ENDURO 328	Flexibilidad y sujeción para tareas comunes de manipulación	8910	24-27 cm	Soporte textil sin costuras/Recubrimiento de látex natural no deslizante en la palma y los dedos Calibre 10	2142X 2142X X2XXXX CAT 2	Construcción y obras públicas: - Manipulación de conglomerado - Manipulación de materiales de construcción Medio ambiente: - Recogida de desechos domésticos - Mantenimiento de parques públicos Otras industrias: - Almacenamiento y recepción de mercancías
	abla	HARPON 319	Comodidad, seguridad reforzada y	7 8 9	25-27 cm	Soporte textil/ recubrimiento de látex natural reforzado completo	3131X	Construcción y obras públicas: - Manipulación de conglomerado - Manipulación de materiales de construcción Medio ambiente: - Mantenimiento de parques públicos - Silvicultura - Recogida de desechos
		ENDURO 330	sujeción excelente en entornos húmedos	67 89		Soporte textil/ Recubrimiento de látex natural reforzado en la palma y los dedos	X1XXXX CAT 2	- Manipulación de alambre de espino Otras industrias: - Esparcimiento de abonos - Trabajos con vidrio - Explotación de canteras - Trabajos con madera
	<u>X</u>	TITAN 850	Absorción de golpes, durabilidad y comodidad para trabajos industriales	789 1011	23,5-27,5 cm	Soporte textil sin costuras / Recubrimiento completo de nitrilo en la palma y los dedos	4132XP CAT 2	Fabricación/Iransformación del metal/Equipos Industriales/Equipos eléctricos: - Manipulación de piezas mecánicas con grasa / Láminas metálicas gruesas - Mecanizado de piezas pesadas/Montaje de piezas pesadas - Fabricación con máquinas-herramienta - Trabajos en metal - Mantenimiento mecánico Servicios públicos/Mineria/Iransporte: - Mantenimiento Transporte/Logística: - Manipulación de mercancía en muelles de carga, dársenas, almacenes, etc. Mantenimiento industrial/Instalación de equipos industriales



Industria Mecánica/Automoción Montaie de carrocerías

Mantenimiento mecánico Industria de la construcción (ebanistería/

carpintería) Instalación de estructuras de acero

Industria de la construcción (metalurgia/

Maneio e instalación de estructuras metálicas

Industria mecánica/automovilística:

Montaje de automóviles Montaje de carrocerías

Montaje de piezas pequeñas

Acabado de piezas cortantes Manipulación de láminas de metal

Fabricación de herramientas para maquinaria ndustria mecánica:

Manipulación de láminas de metal cortantes

Montaje de precisión

Otras industrias: Mantenimiento de maguinaria

*El valor de la protección al corte en Newton puede variar de un lote a otro

Protección contra cortes

TRABAJOS DE PRECISIÓN - LA GAMA KRY







DURACIÓN

RIESGO

GUANTE

ENTORNO

La gama de guantes de protección contra cortes de Mapa Professional proporciona un nivel excelente de comodidad y protección de la mano y se ha diseñado especialmente para realizar diversos tipos de trabajo que presentan un riesgo de corte.

SU NECESIDAD

Elija su guante de protección contra cortes según sus necesidades concretas. Para trabajos de precisión, necesita guantes que actúen como una segunda piel, que le protejan contra los cortes y, al mismo tiempo, mantengan una destreza excelente.

> EL ENTORNO: Elija el guante más adecuado a sus necesidades según su entorno de trabajo:





> RIESGO: Cuanto mayor sea el nivel de prestaciones, mayor será la resistencia del guante a los efectos combinados del borde afilado del objeto y de la presión aplicada.

RIESGO MODERADO

ISO LEVEL B

RIESGO ALTO



> LA DURACIÓN de un guante para trabajos de precisión está directamente relacionada con el grosor del recubrimiento de

polímero que cubre el tejido y el tipo de tejido, en un entorno determinado.





IMPORTANTE: El uso de guantes de protección contra cortes no garantiza una protección total (por ejemplo, al utilizar un objeto cortante motorizado). Además, los resultados de las pruebas EN 388 e ISO 13997 sólo tienen un valor indicativo, por lo que se recomienda un estudio in situ para determinar el tipo de protección más adecuado al puesto de trabajo. No dude en ponerse en contacto con nuestro departamento de asistencia técnica si desea más información

más información en www.mapa-pro.com

Producto disponible en máquinas expendedoras -



nuevo



Protección

contra cortes

destreza en

entornos secos

y ligeramente

Protección contra

cortes, comodidad

de transpirabilidad

trabaios de

7.8

9 10

11

KRYNIT 588

KRYTECH 511

ACABADO

INTERIOR/

Soporte textil

sin costuras de fibras HDPE/

palma y los dedos

Soporte de tejido

sin costuras a partir de fibras

HDPE/poliuretano

en la palma de la

mano y los dedos

+ espacio

entre los dedos

reforzado con nitrilo

Calibre 13

Polímero de base

acuosa en la palma

de la mano

y los dedos

23-28 cm

23-27 cm

4343B

ISO 13997:

5.9 N

CAT 2

EN 388: 2003

4341

ISO 13997

6.1 N

CAT 2

TALLA

DESCRIPCIÓN

Protección

moderada para

muy difíciles

razonablemente

KRYTECH 579

LONGITUD

22-27 cm

27-32 cm

NORMAS

4342B

ISO 13997:

5.3 N

CAT 2

APLICACIONES

Manipulación y clasificación de piezas pequeñas

Manipulación de piezas sin recortar o láminas

ndustria Mecánica/Automoción Montaie de láminas finas de metal Montaie de automóviles

Trabajos de acabado

Montaie de precisión ndustria del papel:

Manipulación de cartón y papel

de metal

PROTECCIÓN CONTRA CORTES : TRABAJOS DE PRECISIÓN - ENTORNOS GRASIENTOS

ENTORNO	RIESGO	DURACIÓN	GUANTE	DESCRIPCIÓN T	ΓALLA LONGI	ACABADO INTERIOR/ EXTERIOR	NORMAS	APLICACIONES	EN	ITORNO	RIESGO DURACIÓN	GUANTE	DESCRIPCIÓN	TALLALONGITU	ACABADO INTERIOR/ EXTERIOR	NORMAS	APLICACIONES
		<u> </u>	NUEVO KRYTECH 601	gran destreza	7 8 9 10 23-28 11	Soporte textil sin costuras de fibras HDPE	1X4XC ISO 13997: 14.2 N	Industria Mecánica/Automoción: - Trabajo de acabado Industria del plástico: - Eliminación del material post- inyección					Protección moderada, perfecto agarre y protección de la piel para una manipulación complicada en entornos ligeramente sucios o	6 7 8 9 10 11	Soporte tejido sin costuras a partir de fibras de HDPE/ revestimiento de nitrilo en la palma de la mano y los dedos Calibre 13		Industria Mecánica/Automoción: - Industria Mecánica/Automoción: - Manipulación de placas metálicas - Montaje de piezas de metal afiladas - Prensado de metales - Corte y estampado - Laminación Industria del vidrio: - Manipulación de vidrio en láminas - Mantenimiento en condiciones de humedad - Fabricación de electrodomésticos
			nuevo	Protección contra cortes con la máxima	6 7	Soporte de tejido		Industria Mecánica/Automoción: - Manipulación y ordenación de piezas pequeñas y cortantes - Manipulación de metal en láminas Industria de la construcción (Trabajadores del metal/Cerrajeros): - Manipulación e instalación de				VM KRYNIT 580	aceitosos				Otras industrias: - Mantenimiento en condiciones de humedad - Fabricación de electrodomésticos
		XX	KRYTECH 610	trenzado continuo	8 9 24-29 10 11	sin costuras hech de fibras HDPE/ Poliuretano en la palma de la mano y los dedos	ISO 13997:	estructuras metálicas - Manipulación de metal en láminas - Instalación y reparación de cerraduras Industria del vidrio: - Manipulación de láminas de vidrio Mantenimiento industrial: - Mantenimiento con riesgo de corte - Mantenimiento mecánico			<u> </u>		Protección moderada, perfecto agarre y protección de	7 8	Soporte tejido sin costuras con de fibras de	EN 388: 2003	Industria Mecánica/Automoción: - Manipulación y montaje de elementos cortantes recubiertos de grasa o aceite - Montaje de motores y trenes de transmisión - Reparación de piezas ligeras
		<u>X</u> X		comodidad	7 8 9 10 23-27 11	Soporte tejido sin costuras a partir de fibras de cm HDPE/Polímero de base acuosa en la palma de la mano y los dedos	14 N	Industria Mecánica/Automoción: - Manipulación de piezas metálicas - Montaje de láminas finas de metal - Acabado de piezas cortantes Industria del plástico: - Eliminación del material post- inyección Autoridades locales (mantenimiento técnico): - Trabajos de mantenimiento con riesgo de corte Industria de la construcción (tejados/alicatado/cristales):				KRYNIT 599	la piel para una manipulación complicada en entornos aceitosos	9 10 11 23-28 cm	HDPE/ revestimiento 3/4 de nitrilo Calibre 13	ISO 13997: 6 N CAT 2	 Manipulación de piezas mecánicas recubiertas de aceite Mecanización, trabajos de metal Industria del vidrio: Manipulación de láminas de vidrio Otras industrias: Montajes primarios
			KRYTECH 531	manipulaciones		Soporte textil sin costuras de fibras HDPE/ Poliuretano en la palma y los dedos		- Manipulación y colocación de ventanas Industria Mecánica/Automoción: - Montaje de láminas finas de metal - Trabajos de acabado en piezas con bordes afilados - Manipulación de piezas metálicas Industria de la construcción (Techadores/alicatadores/ cristaleros): - Manipulación y colocación de ventanas Industria del papel: - Trabajos con cúter					Protección moderada, perfecto agarre y protección de la piel para una manipulación complicada en entornos muy aceitosos	78 9 10	Soporte tejido sin costuras con fibras de HDPE/y revestimiento completo de nitrilo Calibre 13		Industria Mecánica/Automoción: - Mantenimiento mecánico - Apilamiento de paneles grasientos - Prensado de metal, manipulación de láminas metálicas Industria papelera: - Manipulación de cartón y papel Medio ambiente: - Recogida y manipulación de residuos
			nuevo					Industria Mecánica/Automoción: - Mecanismo de láminas finas de metal				KRYNIT 600					
			KRYTECH 615	comodidad. Guante con trenzado continuo para una adaptación y flexibilidad adecuadas.	6 7 8 9 24-29 10 11	Soporte de tejido sin costuras hech de fibras HDPE/ Poliuretano en la palma de la mano y los dedos	ISO 13997:	Corte de tiras de aluminio Manipulación de metal en láminas Trabajos de metal Industria de la construcción (Carpinteros/Ensambladores): Instalación de estructuras de acero Industria de la construcción (Trabajadores del metal/Cerrajeros): Manipulación e instalación de estructuras metálicas Industria del vidrio Manipulación de láminas de vidrio Equipamiento industrial / Transformación de metal: Manipulación de placas de metal gruesas Mantenimiento con riesgo de corte Mantenimiento industrial: Mantenimiento industrial:				VIM KRYNIT 582	Alto nivel de protección para manipulación complicada en entornos grasientos	7 8 9 10 11	Soporte textil sin costuras de fibras HDPE/ recubrimiento 3/4 de nitrilo	4X43D ISO 13997: 18 N CAT 2	Industria Mecánica/Automoción: - Trabajos de mantenimiento mecánico - Prensado de metal, manipulación de láminas metálicas - Clasificación de piezas pequeñas - Apilamiento de paneles grasientos Industria del vidrio: - Manipulación de láminas de vidrio Industria del papel: - Trabajos con cúter Otras industrias: - Mantenimiento en entornos húmedos - Mantenimiento
								Taribo Hoodiilo							*El va	alor de la protección al	corte en Newton puede variar de un lote a otr

PROTECCIÓN CONTRA CORTES : TRABAJOS DE PRECISIÓN - ENTORNOS SECOS

MANIPULACIÓN INDUSTRIAL - LA GAMA KRO



La gama de guantes de protección contra cortes de Mapa Professional proporciona un nivel excelente de comodidad y protección de la mano y se ha diseñado especialmente para realizar diversos tipos de trabajo que presentan un riesgo de corte.

SU NECESIDAD

Elija su guante de protección contra cortes según sus necesidades concretas. Para la manipulación industrial, los guantes deben protegerle de cortes e impactos pero también deben ser resistentes y duraderos.

> EL ENTORNO:

Elija el guante más adecuado a sus necesidades según su entorno de trabajo:



entornos SECOS y RELATIVAMENTE LIMPIOS



> RIESGO:

Cuanto mayor sea el nivel de prestaciones, mayor será la resistencia del guante a los efectos combinados del borde afilado del objeto y de la presión aplicada.



RIESGO ALTO







NIVEL ISO B

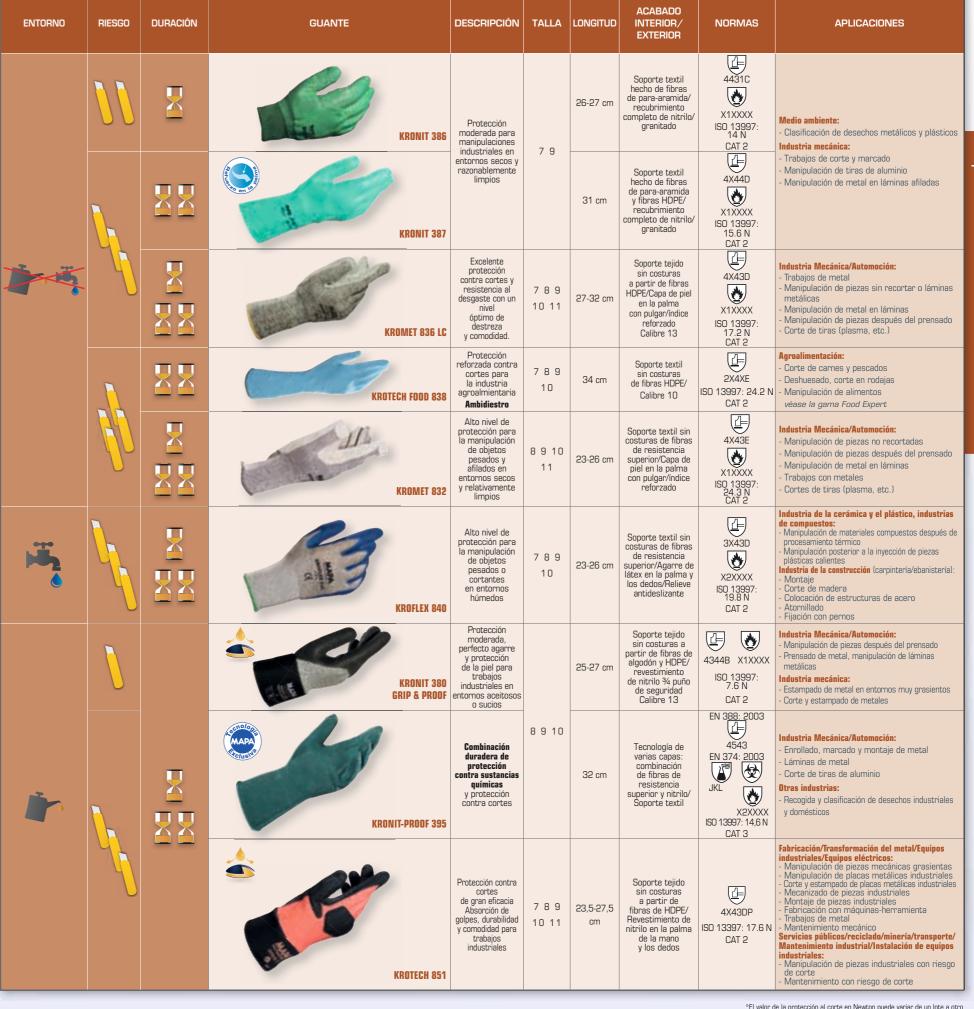
NIVEL ISO C

NIVEL ISO D / NIVEL ISO E

> DURACIÓN:

La combinación del material y del grosor del guante permite una duración de 1 a 3.







Protección térmica







La gama de protección térmica de Mapa Professional proporciona un nivel excelente de comodidad y protección para la mano siempre que lo requiera la situación laboral.

NIVELES DE PRESTACIONES

Le recomendamos que elija sus guantes para trabajos industriales de acuerdo con tres criterios, para que le resulte más fácil elegir:

> TEMPERATURA:

PROTECCIÓN CONTRA **EL FRÍO** -10 / -30°C



PROTECCIÓN DE **ALTO NIVEL** PARA TEMPERATURAS SUPERIORES A 150 °C

> ENTORNO:

Elija el guante más adecuado a sus necesidades según su entorno de trabajo:



> TIEMPO DE CONTACTO:

El nivel de prestaciones depende del tiempo de contacto con la pieza a una temperatura determinada.

	a 80 °C	a 100 °C	a 125 °C
CONTACTO CORTO	70 seg	30 seg	20 seg
CONTACTO INTERMEDIO	80 seg	45 seg	25 seg
CONTACTO PROLONGADO	1 min 50	1 min	38 seg

Eche un vistazo a las curvas de aislamiento térmico de todos nuestros guantes en www.mapa-pro.es

> DURACIÓN:

La combinación del material y del grosor del guante permite una duración de 1 a 3.







Producto disponible en máquinas expendedoras - más información en www.mapa-pro.com

		LA CALO	<u> </u>						
/IPERA- URA	ENTORNO	TIEMPO DE CONTACTO	GUANTE	DESCRIPCIÓN	TALLA	LONGITUD	MATERIAL/ ACABADO INT./ ACABADO EXT.	NORMAS	APLICACIONES
		x2	VM TEMP-DEX 710	Alta destreza y protección térmica	7 9 11	24-28 cm	Soporte textil sin costuras/ recubrimiento de nitrilo con encajes en la palma y los dedos	4111X X1XXXX CAT 2	Industria de la cerámica y el plástico, industrias de compuestos: - Manipulación de materiales compuestos después de procesamiento térmico Industria de la construcción (Técnicos de calefacción/fontaneros): - Mantenimiento de tuberías y conductos Otras industrias: - Manipulación de tuberías calientes - Manipulación de acero caliente después de soldar - Manipulación de moldes en la industria cerámica - Manipulación de láminas de metal tras marcado en caliente Temperatura máxima recomendada: 125 °C
			VM TEMP-DEX 720	Destreza y resistencia a los cortes para proporcionar la máxima protección térmica			Soporte textil sin costuras de fibras de aramida/ recubrimiento de nitrilo con encajes en la palma y los dedos	4343B X2XXXX CAT 2	Industria del caucho: - Vulcanización, desmolde, formación, etc. Industria mecánica: - Trabajo con piezas calientes, cortantes y grasientas Utras industrias: - Manipulación de tuberías calientes - Manipulación de acero caliente después de soldar - Manipulación de moldes en la industria cerámica - Manipulación de metales tras un tratamiento térmico Temperatura máxima recomendada: 125 °C
			TEMP-COOK 476	Protección térmica higiénica para altas temperaturas 100% estanco	9 11 12	45 cm	Nitrilo / Protección térmica tejida / relieve antideslizante	4443D 1111 X2XXXX Tipo A AFGJOT CAT 3	Panaderías: - Extracción de bandejas de los hornos Industria hostelera: - Extracción de platos de hornos para calentar - Extracción de platos calientes de hornos (húmedos o sec - Extracción de objetos de autoclaves o de hornos de vap Agroalimentación: - Precocción Colectivos locales (catering): - Extracción de platos calientes de hornos (húmedos o sec - Extracción de objetos de autoclaves o de hornos de vap véase la gama Food Expert Temperatura máxima recomendada: 150 °C
			TEMP-TEC 332	Aislamiento térmico eficaz y resistencia química variada	8 9 10	35,5 cm	Neopreno / protección térmica con tejido/granitado	EN 388: 2003 2212 111 CAT 3	Industria mecánica: - Tratamiento químico de metales - Enfriamiento del acero mediante aceite Industria petroquímica: - Extracción de productos petroquímicos calientes Industria del caucho: - Extrusión de polímeros Utras industrias: - Trabajo en calderas - Manipulación de tuberías calientes - Manipulación de moldes en la industria cerámica - Fabricación de adhesivos - Fabricación de cables eléctricos de aislamiento - Trabajos en carretera - Limpieza a vapor Temperatura máxima recomendada: 175 °C
TECC	IÓN CONTRA	EL FRÍO							
IPERA- JRA	ENTORNO	TIEMPO DE CONTACTO	GUANTE	DESCRIPCIÓN	TALLA	LONGITUD	MATERIAL/ ACABADO INT./ ACABADO EXT.	NORMAS	APLICACIONES
10°C		X	TEMP-ICE 700	Durabilidad y aislamiento térmico	7 8 9 10	24 - 27 cm	Forro de punto sin costuras/ Revestimiento ¾ de nitrilo Calibre 15	3222X 3222X 02X CAT 2	Construcción y obras públicas: - Manipulación de materiales de construcción - Manipulación de ladrillos, bloques de hormigón y tubería - Construcción de carreteras Transporte y suministros: - Manipulación de material ferroviario - Preparación de pedidos en almacén y entregas Otras industrias: - Distribución eléctrica - Mantenimiento (entornos secos, húmedos y grasientos: - Autoridades locales (recogida de residuos, paisajismo
80°C		\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	TEMP-SEA 770	Aislamiento térmico 100% estanco para proteger del contacto con el frío extremo	9 10	30 cm	Soporte de punto, forrado con vellón de lana/granitado PVC	4221X 121 Tipo B KMO CAT 3	Pesca y trabajos en el mar: - Manipulación de productos agrícolas Transporte: - Manipulación de líquidos a temperaturas bajas (agua, aceite, hidrocarburos, etc.) Otras industrias: - Manipulación en almacenes refrigerados o al aire libre - Mantenimiento en entornos húmedos o fríos



Gama Food Expert



La conformidad con las normas de higiene es un requisito esencial en la agroalimentación. La industria invierte continuamente en la mejora de la seguridad de sus clientes, ya que los productores son los responsables exclusivos de la calidad sanitaria de sus productos.

La reglamentación europea define de forma precisa las pruebas de contacto con los alimentos para cada tipo de alimento. Por lo tanto, un guante puede estar autorizado para la manipulación de determinados productos alimentarios, pero no para otros.

De hecho, la simple colocación del símbolo de un guante sin aportar información más detallada no establece una garantía adecuada de compatibilidad con un alimento determinado.

Con su guía de selección para la industria agroalimentaria, Mapa Professional desea ayudar a los usuarios finales a comprobar la conformidad alimentaria de cada guante, de acuerdo con los alimentos que manipulan en la realidad, de forma rigurosamente conforme con la reglamentación europea y francesa.

Con el suministro de los resultados de las pruebas de todos los guantes de su gama Food Expert, la finalidad de Mapa Professional es cumplir con los rigurosos requisitos de los sistemas de calidad de sus clientes.

ELIJA EL GUANTE ADECUADO SEGÚN EL ALIMENTO QUE MANIPULA:

ETAPA 1: Buscar el alimento manipulado en los grupos de alimentos.

ETAPA 2: Identificar los guantes adecuados para manipular este tipo de alimento.

A CONTINUACIÓN DEBE COMPROBAR EL USO Y LA COMODIDAD DEL GUANTE:

ETAPA 3: Vaya a la página siguiente para elegir el nivel de protección que necesita (un solo uso, protección térmica, protección contra cortes, protección estanca) y el nivel de prestaciones que necesita de acuerdo con el uso que vaya a dar al guante.

GUÍA DE MATERIALES PARA GUANTES DE UN SOLO USO Y ESTANCOS:

- > Látex natural: flexibilidad, comodidad y buena relación calidad-precio.
- > Nitrilo: resistencia, durabilidad, manipulación de alimentos grasientos y sin riesgo de alergia.

CONTACTO ALIMENTARIO: GUÍA DE SELECCIÓN

Elegir el guante adecuado

Adaptado al contacto con este tipo de alimentos Si **pH > 4,5**, adecuado para el contacto con este tipo

si **pH < 4,5**, no adecuado

No apto para el contacto con este tipo de alimentos



			-				-			4	•		9
ЕТАРА 1	QUE USTED MANIPULA	Solo 988	Solo 995	Solo 967	SuperFood 165	SuperFood	Jersette 308	Harpon 326	Optinit 472	Ultrafood 475	Ultrafood 495	Temp-Cool	
	Bebidas sin alcohol o bebidas alcohólicas con un contenido de alcohol igual o		-	007	100			010	-172	-176	-100	-170	1 000
_	inferior al 6 % del vol. transparente Bebidas sin alcohol o bebidas alcohólicas con un contenido de alcohol igual o												
Bebidas	inferior al 6 % del vol. turbio												
	Bebidas con un volumen de alcohol dentre 6% y 20%.												
	Bebidas con un volumen de alcohol superior al 20%.		-					-					
_	Almidones, cereales, harina, sémola y pasta Galletas, productos de pastelería, pasteles y otros productos de panadería;												
Cereales, almidón,	productos secos, azúcar y de confitería en forma sólida, sin sustancias grasas												
-	Galletas, productos de pastelería, pasteles y otros productos de panadería; productos secos, azúcar y de confitería en forma sólida, con sustancias grasas,chocolate y												
azúcar, chocolate	sustitutivos, productos recubiertos												
y productos derivados	Productos de confitería en formato de pasta húmeda												
	Melazas, siropes azucarados, miel												
	Productos de confitería con materias grasas en la superficie Enteros, frescos o refrigerados; secos o deshidratados; frutos secos con												
	cáscara o deshidratados												
	Verduras frescas, peladas o cortadas												
Enutes vandunas	Productos procesados: cortados, en forma de purés, pasta o conservados en un												
Frutas, verduras	medio acuoso, incluidos encurtidos y salmueras Procesados en un medio alcohólico												
y productos derivados	Procesados verduras en un medio con aceite												
_													
_	Procesados frutos en un medio con aceite												
	Frutos secos en forma de pasta o crema												
Grasa y aceites	Animales o vegetales, naturales o procesados												
•	Emulsiones de agua en aceite (margarina, mantequilla, etc.)												
	Crustáceos y moluscos no protegidos naturalmente por sus conchas, pescado conservado en un medio acuoso												
	Crustáceos y moluscos no protegidos naturalmente por sus conchas, pescado conservado en un medio oleoso, productos cárnicos marinados en un medio oleoso												
	Crustaceans and molluscs fresh within the shell												
Bundantan da minan minan	Preparados de pescado fresco, refrigerado, salado, ahumado o en forma de pasta												
Productos de origen animal	Todo tipo de carne: fresca, refrigerada, salada, ahumada o en forma de pasta o crema												
y huevos	Carnes conservados o parcialmente conservados en un medio acuoso												
-	Carnes conservados y parcialmente conservados en un medio con aceite												
-	**												
-	Huevos, yemas de huevo, claras de huevo en polvo, deshidratados o congelados												
	Huevos, yemas de huevo, claras de huevo en formato líquido o cocinado												
_	Leche deshidratada entera, desnatada o semidesnatada												
	Leche fermentada (yogur, suero de leche, etc.), nata y nata agria												
	Queso natural sin corteza o con corteza comestible y queso para fundir												
Productos lácteos	Quesos enteros en forma no comestible												
	Queso procesado (queso suave), queso conservado en un medio acuoso (mozzarella)												
	Queso conservado en un medio oleoso												
	Leche en polvo, incluida la leche de fórmula infantil												
	Salsas sin materias grasas en la superficie												
- II-~	Salsas de aceite en emulsiones de agua (mayonesa, salsas para ensalada, etc.)												
Aliños	Mostaza												
	Vinagre												
	Sándwiches, pan tostado y similares con sustancias grasas en la superficie												
-	Sándwiches, pan tostado y similares, pero sin sustancias grasas en la superficie												
	Sopas y preparados de alimentos en polvo o deshidratados con sustancias grasas en la												
Preparados	superficie												
de alimentos	Sopas y preparados de alimentos en polvo o deshidratados sin sustancias grasas en la superficie												
	Sopas y preparados de alimentos líquidos o en pasta con sustancias grasas en la												
mixtos	superficie												
_	Sopas y preparados de alimentos líquidos o en pasta sin sustancias grasas en la superficie												
-	Alimentos fritos o asados de origen vegetal (patatas fritas, verduras rebozadas, etc.)												
	Alimentos fritos o asados de origen animal												
	Alimentos secos con materias grasas en la superficie												
	Alimentos secos sin materias grasas en la superficie												
	Hierbas, especias, hierbas aromáticas, café y sustitutivos del café, en grano o en polvo												
	Especias y aderezos en un medio oleoso												
Otros	Cacao en polvo												
	Cacao en pasta												
	Extractos concentrados de volumen alcohólico igual o superior al 6%												
	Alimentos congelados o ultracongelados												
			_	1							1		_



ACABADOS

GUANTE

ACABADO

INTERIOR/

EXTERIOR

NORMAS

LONGITUD/

GROSOR

TALLA



(opte por un acabado interior flocado)

	Látex natural Clorinado	٥	SUPERFOOD 177	Destreza y flexibilidad	6 7 8 9 10	31 cm / 0,40 mm	Clorinado/relieve antideslizante	EN 388: 2003 0010 Tipo B KPT
PROTECCIÓN ESTANCA		ॐ	SUPERFOOD 165	Destreza con flexibilidad y precisión	7 8 9	30.5 cm / 0,29 mm	Flocado/relieve antideslizante	CAT 1
		à	JERSETTE 308	Cómodo y adecuado para trabajos de larga duración	6 7 8 9 10	30-33 cm / 1,15 mm	Soporte textil/liso	EN 388: 2003 3121 CAT 2
			HARPON 326	Comodidad y seguridad para sujetar alimentos voluminosos y resbaladizos	7 8 9 10	32 cm / 1,35 mm	Soporte textil/ agarre reforzado	4131 X2XXXX CAT 2
	Nitrilo Clorinado	٥	OPTINIT 472	Precisión en la punta de los dedos para manipular alimentos grasientos		31 cm / 0,20 mm	Clorinado/granitado	EN 388: 2003 2101 EN 374: 2003 JOT CAT 3
	Nitrilo Flocado		ULTRAFOOD 475	Estanco y resistente para la manipulación de alimentos grasientos	6 7 8 9 10	31 cm / 0,34 mm	Flocado/relieve antideslizante	3001X Tipo B JOT CAT 3
			ULTRAFOOD 495	La solución definitiva para la manipulación segura de alimentos grasientos		32 cm / 0,38 mm		3101X Tipo A AJKOPT CAT 3

DESCRIPCIÓN

ACABADO INTERIOR/

EXTERIOR

Empolvado/liso

Clorinado/liso

con las puntas de

dedos granitadas

Clorinado/

granitado,

clorinado

Nitrilo/

Protección térmica

con tejido/relieve

antideslizante

Soporte textil sin costuras de fibras HDPE/

Galga 10

NORMAS

EN 374: 2003

CAT 3

Tipo C

CAT 3

4443D

(4)

X2XXXX

Tipo A

AFGJOT

CAT 3

2X4XE

ISO 13997 : 26 N

CAT 2

111

ACABADOS DURACIÓN

GUANTE

LONGITUD/

GROSOR

23 cm /

0,10 mm

24-26 cm /

0,10 mm

24.5 cm/

0,08 mm

45 cm / NS

34 cm

TALLA

6 7 8

9

6 7 8

9

9 (S)/

11 (M)/

12 (L)

7 8 9

10

DESCRIPCIÓN

SOLO 988 La protección perfecta

SOLO 995

SOLO 967

TEMP-COOK 476

KROTECH FOOD 838

para la manipulación

ligera de alimentos

ldeal para la manipulación ligera de

alimentos grasientos

Protección térmica

higiénica y eficaz

100% estanco

Protección reforzada

contra cortes

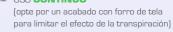
para la industria

agroalmientaria

Ambidiestro

USO CORTO (opte por un acabado interior clorinado)

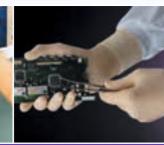




HDPE

Entornos críticos





Gama que garantiza a la vez la protección de los operarios y de los productos que manipulan, la gama Mapa AdvanTech se ha diseñado para responder perfectamente a las exigencias de producción de las altas tecnologías.

Elaborados según innovadores procedimientos de alto nivel técnico y controlados en todas las fases de su elaboración y su embalaje, cada uno de estos guantes cumplirá todos los criterios de calidad necesarios para los trabajos en entornos controlados y confinados.

Calidad garantizada en cada etapa de producción:

- Mapa AdvanTech utiliza su propio procedimiento de limpieza posterior a la fabricación y sus salas blancas para mantener un nivel de calidad del producto y del embalaje acorde con los requisitos exigidos de limpieza.
- Todas las plantas de fabricación cuentan con el certificado ISO 9002.
- Se prueban periódicamente los niveles de limpieza de los guantes para comprobar que la calidad de fabricación de éstos, destinados a entornos críticos, es conforme con las especificaciones establecidas.
- Se controla cada guante de protección química siguiendo métodos adecuados para descubrir fallos de estanqueidad, así como el control por hinchado bajo lámpara, con el objetivo de proteger la seguridad del operario.
- Las pruebas de resistencia química son conformes con las normas ASTM y EN 374-3, aportando al usuario la información necesaria para elegir el guante adecuado para una aplicación específica.

SUS PRIORIDADES SON TAMBIÉN NUESTRAS PRIORIDADES:

ENTORNO	GUANTE	DESCRIPCIÓN	TALLA	LONGITUD	MATERIAL/ ACABADO INT./ ACABADO EXT.	NORMAS	APLICACIONES	
	NIPROTECT 52	Resistencia mecánica reforzada para operaciones de corta duración	6 7 8 9 10	30 cm / 0,10 mm	Nitrilo/Clorinado/ Liso con las puntas de dedos granitadas	CAT 3	Electronics: - Assembly of CD/DVD players, integrated circuits, CD production, flat screen assembly Health: - Manufacturing of medical equipment - Manufacturing of pharmaceutical products Laboratories: - Research, analysis - Handling of precision parts	
ENTORNO CONTROLADO (SALA BLANCA)	STANSOLV 51	La protección química del nitrilo combinada con una excelente resistencia mecánica	7 8 9 10	33 cm / 0,30 mm	Nitrilo/Clorinado/ Clorinado	2001X Tipo B JOT CAT 3	Todas las aplicaciones que necesitan una incidencia meno de partículas y extraíbles, combinada con la resistencia a disolventes, abrasión y punción: - Manipulación de silicona - Producción de sustancias químicas ultra puras - Manipulación de disolventes - Operaciones de mezcla	
	TRIONIC 51	Un tripolímero exclusivo que ofrece 100% de comodidad para resistencia mecánica y química óptimas		30 cm / 0,20 mm	Fórmula mixta (látex, neopreno y nitrilo)/ Clorinado/ Puntas de dedos granitadas	Tipo B KPT CAT 3	Electrónica: - Fabricación de circuitos integrados, fabricación de semiconductores, manipulación de obleas de silicio en baños de ácido	
	514 517 522		10	38 cm / 0,51 mm		1110X		
				36 cm / (lát 0,50 mm Clor	Fórmula mixta (látex, neopreno y nitrilo) Clorinado/Relieve antideslizante	Tipo B	Laboratorio: - Mezcla, manipulación y transporte de sustancias químicas, manipulación ante la presencia de humos de campana	
			8 9 10	61 cm / 0,50 mm		CAT 3		
	565 566 567 570 571	La solución	10 Ø* 178 mm		1 Cital Coario, Eloc,	EN 388: EN 374: 2003 2003 4232 AFGJKL		
			10 Ø* 132 mm	80 cm / 0,50 mm		Tipo C		
ENTORNOS CONFINADOS (GUANTES DE CAJA SECA)			1 0 Ø* 160 mm		CAT 3	Manipulación en cajas de guantes Manipulación de piezas "agresivas" Laboratorios Producción de combustible nuclear		
(SOULTED DE GANA GEOR)		química	10 Ø* 178 mm	Poliuretano/ 80 cm / Forro de fibra de		EN 388: EN 374: 2003 2003 4344 AFGJKL	Produccion de combustible nuclear Operaciones en aisladores, en la industria farmacéutica Pelado de piezas en entornos confinados	
			10 Ø* 132 mm		4344 AFGJAL			
		2	10 Ø* 160 mm			CAT 3		





Notas